

**SEKCJA XI****MATERIAŁY I ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE****Uwagi**

1.      Niniejsza sekcja nie obejmuje:

- (a)      szczeciny lub sierści zwierzęcej do wyrobu szczotek i pędzli (pozycja 0502); włosia lub odpadów włosia (pozycja 0503 00 00 0);
- (b)      włosów ludzkich i artykułów z włosów ludzkich (pozycja 0501 00 00 0, 6703 00 00 0 lub 6704), z wyjątkiem wyrobów filtracyjnych powszechnie stosowanych w prasach olejarskich itp. (pozycja 5911);
- (c)      linteksu bawełnianego lub pozostałych materiałów roślinnych objętych działem 14;
- (d)      azbestu objętego pozycją 2524 00 lub pozostałych wyrobów z azbestu i innych wyrobów objętych pozycją 6812 lub 6813;
- (e)      artykułów objętych pozycją 3005 lub 3006 (na przykład wata, gaza, bandaż i podobne artykuły do celów medycznych i chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych, sterylnych chirurgicznych materiałów do zszywania); nitek dentystycznych do czyszczenia międzyczębowego (dental floss), w pojedynczych opakowaniach detalicznych, objętych pozycją 3306;
- (f)      tkanin światłoczułych objętych pozycją 3701 do 3704 00;
- (g)      pojedynczych włókien, których dowolny wymiar przekroju poprzecznego przekracza 1 mm oraz pasków lub podobnych (na przykład sztuczna słomka), o widocznej szerokości przekraczającej 5 mm, z tworzyw sztucznych (dział 39), lub plecionek lub tkanin z takich pojedynczych włókien lub pasków (dział 46);
- (h)      tkanin, dzianin, filców lub włóknin, impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych tworzywem sztucznym oraz artykułów z nich, objętych działem 39;
- (ij)      tkanin, dzianin, filców lub włóknin impregnowanych, powleczonych, pokrytych lub laminowanych gumą oraz artykułów z nich, objętych działem 40;
- (k)      skór surowych, skór z włosiem lub wełną (dział 41 lub 43) lub artykułów futrzarskich, sztucznych futer lub artykułów z nich, objętych pozycją 4303 lub 4304 00 00 0;
- (l)      artykułów z materiałów włókienniczych, objętych pozycją 4201 00 00 0 lub 4202;
- (m)      wyrobów lub artykułów objętych działem 48 (na przykład waty celulozowej);
- (n)      obuwia lub części obuwia, getrów lub sztylpów lub podobnych artykułów objętych działem 64;
- (o)      siatek na włosy lub innych nakryć głowy lub ich części, objętych działem 65;
- (p)      towarów objętych działem 67;
- (q)      materiałów włókienniczych powleczonych środkami ściernymi (pozycja 6805), a także włókien węglowych lub artykułów z włókien węglowych, objętych pozycją 6815;
- (r)      włókien szklanych lub artykułów z nich, innych niż hafty ze szklanych nitek na widocznym podłożu tkaniny (dział 70);

- (s) artykułów objętych działem 94 (na przykład mebli, pościeli, lamp i opraw oświetleniowych);
- (t) artykułów objętych działem 95 (na przykład zabawek, gier, artykułów sportowych i siatek);
- (u) artykułów objętych działem 96 (na przykład szczotek, podróżnych zestawów do szycia, zamków błyskawicznych i taśm do maszyn do pisania);
- (v) artykułów objętych działem 97.

2. (A) Towary klasyfikowane do działów od 50 do 55 lub objętych pozycją 5809 lub 5902 oraz stanowiące mieszaninę dwóch lub więcej materiałów włókienniczych, należy klasyfikować tak, jakby składały się całkowicie z tego materiału włókienniczego, który przeważa masą nad dowolnym pojedynczym materiałem włókienniczym.  
Jeżeli żaden materiał włókienniczy nie przeważa masą, wtedy towar jest klasyfikowany tak, jakby całkowicie składał się z tego materiału włókienniczego, który jest objęty ostatnią pozycją, w porządku numerycznym spośród materiałów rozpatrywanych.

(B) Zgodnie z powyższą regułą:

- (a) rdzeniową przędzę z włosia końskiego (pozycja 5110 00 00 0) i przędzę metalizowaną (pozycja 5605 00 00 0) należy traktować jako pojedynczy materiał włókienniczy, którego masę stanowi łączna masa ich składników; przy klasyfikacji tkanin nitka metalowa ma być traktowana jako materiał włókienniczy;
- (b) wybór właściwej pozycji polegać będzie po pierwsze na wybraniu działu, a następnie na wybraniu właściwej pozycji w danym dziale, pomijając każdy materiał nieklasyfikowany w danym dziale;
- (c) w sytuacji, gdy działy 54 i 55 są powiązane z dowolnym innym działem, działy te traktować należy jako jeden dział;
- (d) w razie, gdy dział lub pozycja obejmuje towary z różnych materiałów włókienniczych, tego rodzaju materiały włókiennicze należy traktować jako pojedynczy materiał włókienniczy.

(C) Postanowienia punktu (A) i (B) mają zastosowanie do przędz podanych poniżej w uwagach 3, 4, 5 lub 6.

3. (A) W niniejszej sekcji, poza wyjątkami podanymi niżej w punkcie (B), przędze (pojedyncze, łączone (złożone) lub kablowane) uważane są za "szpagaty, wyroby powroźnicze, liny i kable":

- (a) z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, o masie liniowej większej niż 20.000 decyteków;
- (b) z włókien chemicznych (włącznie z przędzą z dwóch lub więcej pojedynczych włókien, objętych działem 54), o masie liniowej większej niż 10.000 decyteków;
- (c) z konopi i lnu:
  - (i) nabłyszczanych lub gładzonych, o masie liniowej 1429 decyteków lub większej; lub
  - (ii) nienabłyszczanych i niegładzonych, o masie liniowej większej niż 20000 decyteków;
- (d) z włókna kokosowego, zawierającego trzy lub więcej pasm;
- (e) z pozostałych włókien roślinnych, o masie liniowej większej niż 20000 decyteków;
- (f) wzmocnione nitką metalową.

(B) Wyżej podane postanowienia nie mają zastosowania do:

- (a) przędzy z wełny owczej lub innej sierści zwierzęcej i przędzy papierowej, innej niż przędza wzmocniona nitką metalową;
- (b) kabla z włókien ciągłych (dział 55) i przędzy wielowłókienkowej bez skręcania lub skrętem mniejszym niż 5 skrętów na metr (dział 54);
- (c) włókien jedwabnych, będących imitacją katgut, objętych pozycją 5006 i włókien pojedynczych (dział 54);
- (d) przędzy metalizowanej objętej pozycją 5605; przędza wmacniana nitką metalową jest wymieniona w punkcie (A) (f) powyżej;
- (e) przędzy szenilowej, rdzeniowej i pętelkowej, objętej pozycją 5606.

4. (A) W działach 50, 51, 52, 54 i 55, wyrażenie "pakowana do sprzedaży detalicznej" w odniesieniu do przędz, z wyjątkami podanymi niżej w punkcie (B), oznacza przędzę pojedynczą, wieloskładową (złożoną) lub kablowaną, pakowaną:

- (a) na karty, szpulki, cewki lub inne podobne nośniki, o masie (włącznie z nośnikiem) nieprzekraczającej:
  - (i) 85 g w przypadku jedwabiu, odpadów jedwabiu i chemicznych włókien ciągłych; lub
  - (ii) 125 g w pozostałych przypadkach;
- (b) w kłębki, pasma lub motki, o masie nieprzekraczającej:
  - (i) 85 g w przypadku przędzy z chemicznych włókien ciągłych, o masie liniowej mniejszej niż 3000 decyteków, jedwabiu lub odpadów jedwabiu;
  - (ii) 125 g w przypadku wszystkich innych przędz, o masie liniowej mniejszej niż 2000 decyteków;
  - (iii) 500 g w pozostałych przypadkach;
- (c) w pasma lub motki zawierające kilka mniejszych pasm lub motków oddzielonych nitkami działowymi, które są niezależne jedne od drugich, o masie poszczególnych pasemek nieprzekraczającej:
  - (i) 85 g w przypadku jedwabiu, odpadów jedwabiu lub chemicznych włókien ciągłych; lub
  - (ii) 125 g w pozostałych przypadkach.

(B) Podane postanowienia nie mają zastosowania do:

- (a) pojedynczej przędzy z materiałów włókienniczych, z wyjątkiem:
  - (i) pojedynczej przędzy z wełny owczej lub cienkiej sierści zwierzęcej, niebielonej; oraz
  - (ii) pojedynczej przędzy z wełny owczej lub zwierzęcych sierści, bielonych, farbowanych lub zadrukowanych, o masie liniowej przekraczającej 5000 decyteków;
- (b) przędzy wieloskładowej (złożonej) lub kablowanej, niebielonej:
  - (i) z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, bez względu na formę opakowania; lub
  - (ii) z pozostałych materiałów włókienniczych, z wyjątkiem wełny lub sierści zwierzęcej, w pasmach lub motkach;
- (c) przędzy wieloskładowej (złożonej) lub kablowanej, z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, bielonej, farbowanej lub zadrukowanej, o masie liniowej 133 decyteków lub mniejszej;
- (d) przędzy wieloskładowej (złożonej) lub kablowanej, z dowolnych materiałów włókienniczych:
  - (i) w "krzyżowo" zwiniętych motkach lub pasmach; lub
  - (ii) umieszczonej na nośniku lub w innej postaci wskazującej na jej stosowanie w przemyśle włókienniczym (na przykład na szpulach, cewkach skręarki, cewkach wątkowych, szpulach stożkowych, wrzecionach lub na wążówkach do krosien hafciarskich).

5. W pozycjach 5204, 5401 i 5508, wyrażenie "nici do szycia" oznacza przędzę wieloskładową (złożoną) lub kablowaną:
  - (i) umieszczoną na nośniku (na przykład na szpulach, cewkach) o masie (włącznie z nośnikiem) nieprzekraczającej 1000 g;
  - (ii) klejoną do stosowania jako nitka do zszycia;
  - (iii) o końcowym skręcie "Z".
6. W niniejszej sekcji, wyrażenie "przędza o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie" oznacza przędzę wykazującą wytrzymałość na rozciąganie, określoną w cN/tex (centynewtonach na tex), przekraczającą następujące wartości:
  - przędza pojedyncza z nylonu lub pozostałych poliamidów lub poliestrów: 60 cN/tex,
  - przędza wieloskładowa (złożona) lub kablowana, z nylonu lub pozostałych poliamidów, lub poliestrów: 53 cN/tex,
  - przędza pojedyncza, nitkowana lub nitkowana wielokrotnie, z włókien wiskozowych: 27 cN/tex.
7. W niniejszej sekcji, wyrażenie "konfekcjonowane" oznacza artykuły:
  - (a) pocięte inaczej niż w kwadraty lub prostokąty;
  - (b) bezpośrednio wykończone przez tkanie lub gotowe do użytku po rozdzieleniu przez zastosowanie nitek działowych, niewymagających szycia i innych operacji wykończających (na przykład ściereczki do kurzu, ręczniki, obrusy, chusty, narzuty);
  - (c) obrębiane lub wykończane okrętką lub wykończane frędzlami na dowolnym z brzegów, lecz z wyłączeniem tkanin, których cięte brzegi zostały zabezpieczone przed strzępieniem przez obrębianie lub innymi prostymi sposobami;
  - (d) pocięte na określone kształty według uprzednio wyciągniętych nitek;
  - (e) łączone i zespalane przez szycie, klejenie lub inaczej (inne niż artykuły w kawałkach, złożone z dwóch lub więcej długości i identycznej tkaniny - łączone koniec z końcem lub w kawałkach, kompletowane z dwóch lub więcej tkanin połączonych w warstwy, bez względu na to, czy są zespolone, czy nie);
  - (f) dziane, będące osobnym elementem lub mające w długości sztuki postać szeregu elementów.
8. W działach od 50 do 60:
  - (a) działy od 50 do 55 i 60 oraz, z wyjątkiem, gdy z kontekstu nie wynika inaczej, działy od 56 do 59 nie odnoszą się do artykułów konfekcjonowanych w rozumieniu powyższej uwagi 7; oraz
  - (b) działy od 50 do 55 i 60 nie odnoszą się do artykułów objętych działem od 56 do 59.
9. Tkaniny klasyfikowane do działów od 50 do 55 obejmują również tkaniny składające się z warstw równoległych przędz nałożonych jedna na drugą pod kątem ostrym lub prostym. Warstwy te łączone są na przecięciach przędz za pomocą kleju lub metodą termiczną.
10. Wyroby elastyczne, składające się z materiałów włókienniczych połączonych z nitkami gumowymi klasyfikowane są w ramach niniejszej sekcji.
11. W niniejszej sekcji wyrażenie "impregnowany" obejmuje pojęcie "maczany".
12. W niniejszej sekcji wyrażenie "poliamidy" obejmuje "poliamidy aromatyczne".
13. O ile z kontekstu nie wynika inaczej, odzież z materiałów włókienniczych objętych różnymi pozycjami, powinna być klasyfikowana do właściwych dla niej pozycji, nawet wówczas, gdy jest zapakowana w komplety do sprzedaży detalicznej. W niniejszej uwadze, wyrażenie "odzież z materiałów włókienniczych" oznacza odzież objętą pozycjami od 6101 do 6114 oraz objętą pozycjami od 6201 do 6211.

**Uwagi do podpozycji**

1. W niniejszej sekcji oraz w całej nomenklaturze, tam gdzie daje się je zastosować, podane niżej wyrażenia posiadają następujące znaczenie im przyporządkowane:

## (a) „Przędza elastomerowa”:

Przędza z włókna ciągłego, włącznie z włóknem pojedynczym, z syntetycznego materiału włókienniczego, inna niż przędza teksturowana, która nie ulega zerwaniu w warunkach rozciągnięcia do trzykrotnej długości pierwotnej, i która w ciągu pięciu minut po rozciągnięciu na dwukrotną długość pierwotną, powraca do długości, będącej półtorakrotną wartością długości oryginalnej.

## (b) „Przędza niebielona”:

Przędza, która:

- (i) charakteryzuje się naturalną barwą składających się na nią włókien i nie przeszła fazy bielenia, barwienia (w masie lub w innej formie) lub drukowania; lub
- (ii) wykazuje barwę nieokreśloną ("przędza szara") jako wyprodukowana z szarpanki rozwłóknionej.

Może ona przechodzić fazę obróbki klejem bezbarwnym lub barwnikiem nietrwałym (który znika po praniu z zastosowaniem mydła), a w przypadku włókien chemicznych - fazę obróbki w masie środkami matującymi (na przykład dwutlenkiem tytanu).

## (c) „Przędza bielona”:

Przędza, która:

- (i) przeszła proces bielenia, jest wykonana z włókna bielonego lub, jeżeli z kontekstu nie wynika inaczej, poddana została barwieniu na białą (w masie lub w innej formie) lub też została obrobiona białą klejonką;
- (ii) składa się z mieszaniny włókien bielonych i niebielonych;
- (iii) stanowi przędzę wieloskładową (złożoną) lub kablowaną i składa się z przędzy bielonej i niebielonej.

## (d) „Przędza barwiona (barwiona lub zadrukowana)”:

Przędza, która:

- (i) jest barwiona (w masie lub innej formie) do barwy innej niż biała lub też z wykorzystaniem barwnika nietrwałego, lub zadrukowana, lub wykonana z włókien barwionych lub zadrukowanych;
- (ii) składa się z mieszaniny włókien barwionych o różnych barwach lub mieszaniny włókien niebielonych lub bielonych z włóknami barwionymi (przędza melanżowa lub zmieszana), lub jest zadrukowana jednobarwnie, lub wielobarwnie - z zachowaniem odstępów, co daje wrażenie kropek;
- (iii) jest wykonana z włókien srebrnych lub z niedoprzędów, które zostały zadrukowane;
- (iv) stanowi przędzę wieloskładową (złożoną) lub kablowaną i składającą się z przędzy niebielonej lub przędzy bielonej i przędzy barwionej.

Powyższe definicje znajdują również zastosowanie, uwzględniając istniejące różnice, w odniesieniu do włókna pojedynczego i do paska lub podobnych materiałów objętych działem 54.

## (e) „Tkanina niebielona”:

Tkanina wykonana z przędzy niebielonej, która nie została poddana bieleniu, barwieniu lub zadrukowaniu. Dopuszcza się obróbkę takiej tkaniny klejonką bezbarwną lub barwnikiem nietrwałym.

## (f) „Tkanina bielona”:

Tkanina, która:

- (i) była bielona lub, jeżeli z kontekstu nie wynika inaczej, barwiona na białą lub poddana obróbce białym klejem w całości;
- (ii) jest wykonana z przędzy bielonej;
- (iii) jest wykonana z przędzy bielonej i niebielonej.

- (g) "Tkanina barwiona":  
Tkanina, która:  
(i) jest barwiona na jedną, jednolitą barwę inną niż biała (o ile z kontekstu nie wynika inaczej) lub też poddana została obróbce z zastosowaniem barwionego środka wykończającego o barwie innej niż biała (o ile z kontekstu nie wynika inaczej), w całości; lub  
(ii) jest wykonana z przędzy barwionej o jednolitej, pojedynczej barwie.
- (h) "Tkanina z przędz o różnych barwach":  
Tkanina (inna niż tkanina zadrukowana), która:  
(i) zawiera przędze o różnych barwach lub przędze o różnych odcieniach tej samej barwy (innej niż naturalna barwa włókien składowych);  
(ii) zawiera przędzę bieloną lub niebieloną i przędzę barwioną;  
(iii) jest wykonana z przędz melanżowych lub zmieszanych.  
(W żadnym przypadku nie uwzględnia się przędzy stosowanej w krajce i na końcach).
- (i) "Tkanina zadrukowana":  
Tkanina, która została zadrukowana w całości, nawet wykonana z przędz o różnych barwach.  
(Następujące tkaniny również uważa się za tkaniny zadrukowane: tkaniny zawierające wzór wykonany, na przykład pędzlem lub pistoletem do malowania natryskowego, z wykorzystaniem papieru przedrukowego, przez flokowanie lub w ramach procesu barwienia woskowego).  
Proces merceryzacji nie wpływa na klasyfikację przędz i tkanin w ramach powyższych kategorii.  
Definicje zawarte w powyższych punktach od (e) do (ij), odnoszą się, uwzględniając istniejące różnice, do dzianin.
- (j) „Splot płócienny”:  
Konstrukcja tkaniny, w której każda przędza wątkowa przechodzi na przemian nad i pod kolejnymi przędzami osnowy, a każda przędza osnowy przechodzi na przemian nad i pod kolejnymi przędzami wątkowymi.
2. (A) Wyroby objęte działami od 56 do 63 zawierające dwa lub więcej materiałów włókienniczych należy traktować jako wykonane w całości z tego materiału włókienniczego, który zostałby wybrany zgodnie z uwagą 2 podaną w niniejszej sekcji w odniesieniu do klasyfikowania wyrobów objętych działami od 50 do 55 lub objętych pozycją 5809 00 00 0, zawierających jednakowe materiały włókiennicze.
- (B) Przy stosowaniu tej reguły:
- (a) tam, gdzie jest to właściwe, należy uwzględniać tylko tę część, która determinuje klasyfikację w ramach reguły interpretacyjnej 3;
- (b) w przypadku wyrobów włókienniczych, zawierających materiał podkładowy i powierzchnię z okrywą włosową lub pętłkową, nie należy uwzględniać materiału podłoża;
- (c) w przypadku haftów objętych pozycją 5810 oraz wyrobów z nich, należy uwzględniać wyłącznie materiał podłoża. Jednak hafty bez widocznego podłoża i wyroby z nich, należy klasyfikować biorąc pod uwagę tylko same nitki haftu.

## DZIAŁ 50

## JEDWAB

Kod PCN	Wyszczególnienie	Jednostka miary
5001 00 00 0	Kokony jedwabników nadające się do motania	-
5002 00 00 0	Jedwab surowy (nieskręcany)	-
5003	Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy lub szarpanką rozwióknioną):	
5003 10 00 0	- Niezgrzeblone ani nieczesane	-
5003 90 00 0	- Pozostałe	-
5004 00	Przędza jedwabna (inna niż przędza z odpadów jedwabiu), niepakowana do sprzedaży detalicznej:	
5004 00 10 0	- Niebielona, prana lub bielona	-
5004 00 90 0	- Pozostała	-
5005 00	Przędza z odpadów jedwabiu, niepakowana do sprzedaży detalicznej:	
5005 00 10 0	- Niebielona, prana lub bielona	-
5005 00 90 0	- Pozostała	-
5006 00	Przędza jedwabna i przędza z odpadów jedwabiu, pakowana do sprzedaży detalicznej; substytut katgutu z jedwabiu:	
5006 00 10 0	- Przędza jedwabna	-
5006 00 90 0	- Przędza z wyczesków lub innych odpadów jedwabiu; substytut katgutu z jedwabiu	-
5007	Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu:	
5007 10 00 0	- Tkaniny z wyczesków jedwabiu	m <sup>2</sup>
5007 20	- Pozostałe tkaniny, zawierające 85% masy lub więcej jedwabiu lub odpadów jedwabiu, innych niż wyczeski jedwabiu:	
	-- Krepy:	
5007 20 11 0	--- Niebielone, prane lub bielone	m <sup>2</sup>
5007 20 19 0	--- Pozostałe	m <sup>2</sup>
	-- Pongee, habutai, honan, szantung, kora i podobne dalekowschodnie tkaniny, wyprodukowane całkowicie z jedwabiu (niezmieszane z wyczeskami lub innymi odpadami jedwabiu, ani z innymi materiałami włókienniczymi):	
5007 20 21 0	--- O splocie płóciennym, niebielone ani niepoddane dalszej obróbce, innej niż pranie	m <sup>2</sup>
	--- Pozostałe:	
5007 20 31 0	---- O splocie płóciennym	m <sup>2</sup>
5007 20 39 0	---- Pozostałe	m <sup>2</sup>
	-- Pozostałe:	
5007 20 41 0	--- Tkaniny ażurowe	m <sup>2</sup>
	--- Pozostałe:	
5007 20 51 0	---- Niebielone, prane lub bielone	m <sup>2</sup>
5007 20 59 0	---- Barwione	m <sup>2</sup>
	---- Z przędz o różnych barwach:	
5007 20 61 0	----- O szerokości przekraczającej 57 cm, ale nieprzekraczającej 75 cm	m <sup>2</sup>
	----- Pozostałe	m <sup>2</sup>
5007 20 71 0	---- Zadrukowane	m <sup>2</sup>
5007 90	- Pozostałe tkaniny:	
5007 90 10 0	-- Niebielone, prane lub bielone	m <sup>2</sup>
5007 90 30 0	-- Barwione	m <sup>2</sup>
5007 90 50 0	-- Z przędz o różnych barwach	m <sup>2</sup>
5007 90 90 0	-- Zadrukowane	m <sup>2</sup>